

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: [ehc@nt-rt.ru](mailto:ehc@nt-rt.ru) | <http://eth-line.nt-rt.ru>

# Технические характеристики

## Сверлильные станки

Сверлильные станки предназначены для обработки различных материалов (металл, дерево, пластмасса и т.д.) вращающимся сверлильным или шлифующим инструментом с возможностью осевого перемещения. Для безопасности при работе имеется защитный экран из пластика. Рабочий стол может поворачиваться и перемещаться вертикально, что дает возможность обрабатывать заготовки разных габаритов и сложности. Станки отличаются аккуратностью и точностью сверления.

---

## Станок сверлильный СВ 390 (СВ 390)

Сверлильный станок СВ 390 - это удобный и простой в применении инструмент для сверления заготовок из металла, древесины и пластика. Экономичный электродвигатель потребляет всего 550 Вт. 12 скоростей вращения шпинделя дают возможность выбрать оптимальный режим обработки, в зависимости от материала или операции.



Вид устройства:	Станок сверлильный
Напряжение, В / частота, Гц:	220/50
Вес, кг:	53
Потребляемая мощность, Вт:	550
Страна производства:	Китай
Частота вращения, об/мин:	210-2220
Количество скоростей:	12
Максимальное расстояние от оси шпинделя до стойки, мм:	169
Максимальное расстояние от шпинделя до основания, мм:	640
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм:	390
Максимальный диаметр сверления по стали, мм:	20
Посадка шпинделя:	MT2
Размер основания, мм:	250x434
Размер стола, мм:	290x290
Ход шпинделя:	80
Модель	СВ 390 (СВ 390)

- устойчивое чугунное основание
- регулируемый по высоте и углу поворота рабочий стол с пазами для установки дополнительных приспособлений (тиски, зажимы и др.)
- регулировка частоты вращения шпинделя (для сверления разных материалов)
- защитный экран патрона (обеспечивает защиту пользователя при сверлении от стружки)
- защитный металлический корпус редуктора оснащен прерывателем цепи, для безопасной смены положения приводного ремня для регулировки скорости)
- шкала глубины сверления (позволяет сверлить отверстия определенной глубины)
- магнитный выключатель с кнопкой аварийного отключения (автоматически отключается при пониженном напряжении, не давая перегреться обмоткам электродвигателя)

## Станок сверлильный СВ 350 (СВ 350)

Сверлильный станок СВ350 используется в небольших мастерских для обработки заготовок из металла, различных сплавов, пластика и древесины. Рабочий стол имеет пазы для крепления зажимного оборудования. Девять скоростей вращения шпинделя делают подход к обработке максимально эффективным, в зависимости от материала заготовки.



Вид устройства:	Станок сверлильный
Напряжение, В / частота, Гц:	220/50
Вес, кг:	36
Потребляемая мощность, Вт:	450
Страна производства:	Китай
Частота вращения, об/мин:	220-2450
Количество скоростей:	12
Максимальное расстояние от оси шпинделя до стойки, мм:	126
Максимальное расстояние от шпинделя до основания, мм:	524
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм:	350
Максимальный диаметр сверления по стали, мм:	16
Посадка шпинделя:	MT2
Размер основания, мм:	355x235
Размер стола, мм:	200x195
Ход шпинделя:	60
Модель	СВ 350 (СВ 350)

- устойчивое чугунное основание
  - регулируемый по высоте и углу поворота рабочий стол с пазами для установки дополнительных приспособлений (тиски, зажимы и др.)
  - регулировка частоты вращения шпинделя (для сверления разных материалов)
  - защитный экран патрона (обеспечивает защиту пользователя при сверлении от стружки)
  - защитный металлический корпус редуктора оснащен прерывателем цепи, для безопасной смены положения приводного ремня для регулировки скорости)
  - шкала глубины сверления (позволяет сверлить отверстия определенной глубины)
  - магнитный выключатель с кнопкой аварийного отключения (автоматически отключается при пониженном напряжении, не давая перегреться обмоткам электродвигателя)
-

## Станок сверлильный СВ 270 (СВ 270)

Сверлильный станок СВ270 применяется в небольших мастерских для обработки заготовок из металла, различных сплавов, пластика и древесины. Рабочий стол имеет пазы для крепления зажимного оборудования. Девять скоростей вращения шпинделя делают подход к обработке максимально эффективным, в зависимости от материала заготовки.



Вид устройства:	Станок сверлильный
Напряжение, В / частота, Гц:	220/50
Вес, кг:	24
Потребляемая мощность, Вт:	500
Страна производства:	Китай
Частота вращения, об/мин:	280-2350
Количество скоростей:	9
Максимальное расстояние от оси шпинделя до стойки, мм:	115
Максимальное расстояние от шпинделя до основания, мм:	330
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм:	270
Максимальный диаметр сверления по стали, мм:	16
Посадка шпинделя:	MT2
Размер основания, мм:	320x198
Размер стола, мм:	170x170
Ход шпинделя:	50
Модель	СВ 270 (СВ 270)

- устойчивое чугунное основание
  - регулируемый по высоте и углу поворота рабочий стол с пазами для установки дополнительных приспособлений (тиски, зажимы и др.)
  - регулировка частоты вращения шпинделя (для сверления разных материалов)
  - защитный экран патрона (обеспечивает защиту пользователя при сверлении от стружки)
  - защитный металлический корпус редуктора оснащен прерывателем цепи, для безопасной смены положения приводного ремня для регулировки скорости)
  - шкала глубины сверления (позволяет сверлить отверстия определенной глубины)
  - магнитный выключатель (автоматически отключается при пониженном напряжении, не давая перегреться обмоткам электродвигателя)
-

## Станок сверлильный СВ 200 (СВ 200)

Сверлильный станок СВ200 используется для сверления отверстий в заготовках из стали и различных сплавов. Электродвигатель мощностью 350 Вт не вызывает перегрузок в бытовой сети электроснабжения, поэтому станок может использоваться в гараже или на даче. Перекидывание ремня на шкивы различного диаметра позволяет получить 5 различных скоростей вращения шпинделя.



Вид устройства:	Станок сверлильный
Напряжение, В / частота, Гц:	220/50
Вес, кг:	19
Потребляемая мощность, Вт:	350
Страна производства:	Китай
Частота вращения, об/мин:	580-2650
Количество скоростей:	5
Максимальное расстояние от оси шпинделя до стойки, мм:	104
Максимальное расстояние от шпинделя до основания, мм:	290
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм:	200
Максимальный диаметр сверления по стали, мм:	13
Посадка шпинделя:	MT2
Размер основания, мм:	314x200
Размер стола, мм:	160x160
Ход шпинделя:	50
Модель	СВ 200 (СВ 200)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: [ehc@nt-rt.ru](mailto:ehc@nt-rt.ru) | <http://eth-line.nt-rt.ru>